

ÜRÜN TEKNİK FÖYÜ

KONSANTRE MAKİNA SIVA ALÇISI (MAK-25)

1. Üretici Bilgileri

Üretici : AK GİPS YAPI KİMYASALLARI İNŞAAT ENERJİ ÜRETİM A.Ş.
Üretim Yeri : Erenler OSB Mahallesi Mehmet Altınsoy Bulvarı No: 9 AKSARAY
Telefon : + 90 382 266 23 74
Faks : + 90 382 266 21 82
E-posta : info@akalci.com
Web Adresi : https://akalci.com

2. Ürün Bilgileri

Ürün Ticari Adı : AkAlçı Konsantre Makina Siva Alçısı (MAK-25)
Kullanım Amacı : İç mekânlarda tüm yüzeyler için, makina ile tek kat uygulanan siva alçısı.
Kullanım Alanları : Her türlü yüzey üzerine (beton, brüt beton, tuğla, bimsblok, gazbeton vb.) makina ile püskürtülerek uygulanan alçı esaslı sıvadır.

3. İçerik Bilgileri

İçerik : Kalsiyum Sülfat Hemihidrat + Kalsiyum Karbonat + Kireç + Genleşmiş Perlit
Tartarik Asit + Selüloz Eter

4. Fiziksel ve Kimyasal Özellikler

İlgili Türk Standardına göre test edilmiştir: TS EN 13279-1 Yapı ve Siva Alçıları – Bina İçin Hafif Siva Alçısı (Püskürtme siva alçısı) – B4 / 50 / 2

Biçim : Toz
Renk : Beyaz, sarımsı beyaz
Koku : Kokusuz
Buhar Basıncı : Uygulanamaz
Suda Çözünürlük : Suda Çözünür

5. İlgili Standartlar / Beyanlar

TS EN 13279-1: Yapı ve Siva Alçıları – Bina için Hafif Siva Alçısı (Püskürtme siva alçısı) – B4 / 50 / 2 CE Uygunluk Beyanı

ÜRÜN TEKNİK FÖYÜ

6. Teknik Özellikler / Analiz Sonuçları

1. Fiziksel Görünüm Beyaz toz
2. İçerik Kalsiyum Sülfat Hemihidrat + Kalsiyum Karbonat + Kireç
+ Selüloz Eter + Genleşmiş Perlit + Tartarik Asit

3. Elek Analizi

- 3.1. 45 Mikron Üzeri Ağ. % 47 – 60
3.2. 600 Mikron Üzeri Ağ. % 3,5 – 4,5

4. Hacim Ağırlığı

- 4.1. Yoğunluk 680 - 710 kg/m³

5. Su / Alçı Oranı

6,5/10

6. Toplam Su Emme

% 28 – 32

7. Donma Süresi

- 7.1. Uygulama Süresi 110 dk.
7.2. Donma Başlangıcı (td) 130 - 160 dk.
7.3. Donma Sonu (t3) 250 - 300 dk.

8. Tüketim

- 8.1. Brüt beton 6 – 7,5 kg/m² (8mm kalınlıkta)
8.2. Gazbeton 7,5 -8 kg/m² (10 mm kalınlıkta)
8.3. Tuğla 6,5 – 7,5 kg/m² (10 mm kalınlıkta)
8.4. Bimsblok 6 – 7 kg/m² (10 mm kalınlıkta)

9. Yayılma Çapı

160 - 170 mm

10. pH

Önerilen su miktarıyla hazırlanan karışımda 12-13

11. Yüzey Sertliği

45 - 50 SHORE D

12. Basma Dayanımı

Min 2,0 N/mm²

13. Yangına Dayanım

A1

14. Isıl İletkenlik

(En fazla) 0,25 W/mK

15. Ambalaj

ÜRÜN TEKNİK FÖYÜ

15.1. Tip

Polipropilen Torba

15.2. Net Ağırlık

25 kg ± % 2

7. Uygulama Hazırlığı

- Sıva makinasının su ayarı her 10 kg AkAlçı Konsantre Makine Sıva Alçısı için yaklaşık 6,5 litre su kullanılacak şekilde ayarlanır ve AkAlçı Konsantre Makine Sıva Alçısı makinanın haznesine dökülerek işe başlanır.
- Düzgün bir yüzey elde etmek için ano çıtalarının kullanılması önerilir. Ano çıtaları, uygulama başlamadan önce hazırlanır ve düzgünlüğü alüminyum master ve terazi yardımı ile kontrol edilir.
- Ano çıtaları hazırlandıktan sonra AkAlçı Konsantre Makine Sıva Alçısı yatay çizgiler halinde yüzeye püskürtülür.
- Yüzey mastarlanır ve daha sonra yüzey lokum kıvamına geldiğinde (artık mastarlanamayacak sertlik), mala ile düzeltme işlemi yapılır.
- Mala ile düzeltme işlemi yapıldıktan sonra, alçı yeterli sertliğe ulaştığı zaman trafil malası yardımı ile trafil işlemi yapılarak ince malzemenin yüzeye çıkması sağlanır.
- Yüzeye çıkan ince malzeme yeterli sertliğe ulaştığında, çelik mala ile perdelama yapılarak pürüzsüz bir yüzey elde edilir.

8. Yüzey Uygulamaları

Tuğla veya Bimsblok yüzeyler üzerine:

Tuğla yüzeylerin, uygulama yapılmadan sıcak havalarda önce ıslatılması gerekmektedir ancak Bimsblok yüzeyler için uygulama öncesi ıslatmaya gerek yoktur. Uygulama kalınlığı en az 10 mm olmalıdır. Tek kat uygulamada en çok 30 mm uygulanabilir.

Brüt Beton yüzeler üzerine:

Brüt beton yüzeylere yapılacak uygulamadan en az 12 saat önce AkAlçı Aderans Arttırıcı Astar ile yüzey pürüzlendirilmelidir. Uygulama kalınlığı en az 8 mm olmalıdır. Tek kat uygulamada en çok 30 mm uygulanabilir.

Gaz Beton yüzeyler üzerine:

Gaz beton yüzeyler, uygulama yapılmadan önce kendi tozundan arındırılmalı ve sıcak havalarda bir miktar ıslatılmalıdır. Uygulama kalınlığı en az 8 mm olmalıdır. Tek kat uygulamada en çok 30 mm uygulanabilir.

9. Dikkat Edilecek Noktalar

- Uygulamanın yapıldığı ortam sıcaklığı, yüzey sıcaklığı ve kuruma esnasındaki sıcaklık en az +5° C olmalıdır.
- Uygulama yapılacak yüzeyde bulunan metal kalıntılar, uygulama yapılmadan en az 12 saat önce, daha sonra ortaya çıkabilecek paslanmaya karşı anti pas boyası ile boyanmalıdır.

ÜRÜN TEKNİK FÖYÜ

- Nihai yüzeyde çatlama olmaması için uygulama yapılmadan en az 2 - 3 saat önce derzler ve büyük boşluklar AkAlçı Konsantre Makina Sıva Alçısı ile doldurulmalı ve üzerine 160 g/m² sıva filesi uygulanmalıdır.
- Yapı malzemelerinin bileşim noktalarında hareket olabileceği düşünülerek (tuğla ve brüt beton gibi) 160 g/m² sıva filesi kullanılmalıdır.
- Ürün torbaları donmaya karşı korunaklı, kuru ve serin ortamda, hava akımına maruz bırakılmadan paletli halde üst üste 20 torbaya kadar depolanmalıdır.
- Ürünler torba üzerinde yazan üretim tarihinden itibaren 6 ay içinde kullanılmalıdır.

10. Diğer Bilgiler

Ürün Teknik Föyü içerisinde yer alan bilgiler, formun hazırlandığı tarihte geçerli olan güvenilir kaynaklar incelenerek hazırlanmıştır. Bilgilerin doğruluğu konusunda azami hassasiyet gösterilmekle birlikte, bu belgede yer alan bilgilerin doğruluğu konusunda herhangi bir garanti söz konusu değildir. Bu belgede yer alan önlemler ve tavsiyeler tüm bireyler ve/veya durumlar için uygun/yeterli olmayabilir. Malzemeyi kullanmak ve ilgili kanun/yönetmeliklere uymak kullanıcıların sorumluluğundadır. Malzemenin aşırı kullanımından, tavsiyeleri uygulamamaktan veya tabii olarak bulunan tehlikelerden doğacak olan zarar ve/veya yaralanmadan AK GİPS YAPI KİMYASALLARI İNŞAAT ENERJİ ÜRETİM A.Ş. sorumlu olmayacaktır

ak gips