

ÜRÜN TEKNİK FÖYÜ

MAKİNA SIVA ALÇISI

1. Üretici Bilgileri

Üretici : AK GİPS YAPI KİMYASALLARI İNŞAAT ENERJİ ÜRETİM A.Ş.
Üretim Yeri : Erenler OSB Mahallesi Mehmet Altınsoy Bulvarı No: 9 AKSARAY
Telefon : + 90 382 266 23 74
Faks : + 90 382 266 21 82
E-posta : info@akalci.com
Web Adresi : https://akalci.com

2. Ürün Bilgileri

Ürün Ticari Adı : AkAlçı Makina Sıva Alçısı
Kullanım Amacı : İç mekanlarda tüm yüzeyler için, makina ile tek kat uygulanan sıva alçısı.
Kullanım Alanları : Her türlü yüzey üzerine (beton, brüt beton, tuğla, bims blok, gazbeton vb.) makina ile püskürtülerek uygulanan alçı esaslı sıvadır.

3. İçerik Bilgileri

İçerik: Kalsiyum Sülfat Hemihidrat + Kalsiyum Karbonat + Kireç + Genleşmiş Perlit
Tartarik Asit + Selüloz Eter

4. Fiziksel ve Kimyasal Özellikler

İlgili Türk Standardına göre test edilmiştir: TS EN 13279-1 Yapı ve Sıva Alçıları – Bina İçin Hafif Sıva Alçısı (Püskürtme sıva alçısı) – B4 / 50 / 2

Biçim : Toz
Renk : Beyaz, sarımsı beyaz
Koku : Kokusuz
Buhar Basıncı : Uygulanamaz
Suda Çözünürlük : Suda Çözünür

5. İlgili Standartlar / Beyanlar

TS EN 13279-1: Yapı ve Sıva Alçıları – Bina için Hafif Sıva Alçısı (Püskürtme sıva alçısı) – B4 / 50
/ 2 CE Uygunluk Beyanı

ÜRÜN TEKNİK FÖYÜ

6. Teknik Özellikler / Analiz Sonuçları

| | |
|----------------------------|--|
| 1. Fiziksel Görünüm | Beyaz toz |
| 2. İçerik | Kalsiyum Sülfat Hemihidrat + Kalsiyum Karbonat + Kireç + Selüloz Eter + Genleşmiş Perlit + Tartarik Asit |
| 3. Elek Analizi | |
| 3.1. 45 Mikron Üzeri Ağ. | % 47 – 58 |
| 3.2. 600 Mikron Üzeri Ağ. | % 3,5 – 4,5 |
| 4. Hacim Ağırlığı | |
| 4.1. Yoğunluk | 800 - 850 kg/m ³ |
| 5. Su / Alçı Oranı | 5/10 |
| 6. Toplam Su Emme | % 28 – 32 |
| 7. Donma Süresi | |
| 7.1. Uygulama Süresi | 120 dk. |
| 7.2. Donma Başlangıcı (td) | 150 - 190 dk. |
| 7.3. Donma Sonu (t3) | 270 - 320 dk. |
| 8. Tüketim | |
| 8.1. Brüt beton | 8,0 – 8,5 kg/m ² (8mm kalınlıkta) |
| 8.2. Gazbeton | 9,5 -10 kg/m ² (10 mm kalınlıkta) |
| 8.3. Tuğla | 10 – 10,5 kg/m ² (10 mm kalınlıkta) |
| 8.4. Bimsblok | 9,5 – 10 kg/m ² (10 mm kalınlıkta) |
| 9. Yayılma Çapı | 170 - 180 mm |
| 10. pH | Önerilen su miktarıyla hazırlanan karışımda 12-13 |
| 11. Yüzey Sertliği | 45 - 50 SHORE D |
| 12. Basma Dayanımı | Min 2,0 N/mm ² |
| 13. Yangına Dayanım | A1 |
| 14. Isıl İletkenlik | (En fazla) 0,25 W/mK |
| 15. Ambalaj | |
| 15.1. Tip | Polipropilen Torba |
| 15.2. Net Ağırlık | 35 kg ± % 2 |

ÜRÜN TEKNİK FÖYÜ

7. Uygulama Hazırlığı

- Sıva makinasının su ayarı her 10 kg AkAlçı Makine Sıva Alçısı için yaklaşık 5 litre su kullanılacak şekilde ayarlanır ve AkAlçı Makine Sıva Alçısı makinanın haznesine dökülerek işe başlanır.
- Düzgün bir yüzey elde etmek için ano çıtalarının kullanılması önerilir. Ano çıtaları, uygulama başlamadan önce hazırlanır ve düzgünlüğü alüminyum master ve terazi yardımı ile kontrol edilir.
- Ano çıtaları hazırlandıktan sonra AkAlçı Makine Sıva Alçısı yatay çizgiler halinde yüzeye püskürtülür.
- Yüzey masterlanır ve daha sonra yüzey lokum kıvamına geldiğinde (artık masterlanamayacak sertlik), mala ile düzeltme işlemi yapılır.
- Mala ile düzeltme işlemi yapıldıktan sonra, alçı yeterli sertliğe ulaştığı zaman trifil malası yardımı ile trifil işlemi yapılarak ince malzemenin yüzeye çıkması sağlanır.
- Yüzeye çıkan ince malzeme yeterli sertliğe ulaştığında, çelik mala ile perdelama yapılarak pürüzsüz bir yüzey elde edilir.

8. Yüzey Uygulamaları

Tuğla veya Bimsblok yüzeyler üzerine:

Tuğla yüzeylerin, uygulama yapılmadan sıcak havalarda önce ıslatılması gerekmektedir ancak Bimsblok yüzeyler için uygulama öncesi ıslatmaya gerek yoktur. Uygulama kalınlığı en az 10 mm olmalıdır. Tek kat uygulamada en çok 30 mm uygulanabilir.

Brüt Beton yüzeler üzerine:

Brüt beton yüzeylere yapılacak uygulamadan en az 12 saat önce AkAlçı Aderans Arttırıcı Astar ile yüzey pürüzlendirilmelidir. Uygulama kalınlığı en az 8 mm olmalıdır. Tek kat uygulamada en çok 30 mm uygulanabilir.

Gaz Beton yüzeyler üzerine:

Gaz beton yüzeyler, uygulama yapılmadan önce kendi tozundan arındırılmalı ve sıcak havalarda bir miktar ıslatılmalıdır. Uygulama kalınlığı en az 8 mm olmalıdır. Tek kat uygulamada en çok 30 mm uygulanabilir.

9. Dikkat Edilecek Noktalar

- Uygulamanın yapıldığı ortam sıcaklığı, yüzey sıcaklığı ve kuruma esnasındaki sıcaklık en az +5° C olmalıdır.
 - Uygulama yapılacak yüzeyde bulunan metal kalıntılar, uygulama yapılmadan en az 12 saat önce, daha sonra ortaya çıkabilecek paslanmaya karşı anti pas boyası ile boyanmalıdır.
 - Nihai yüzeyde çatlama olmaması için uygulama yapılmadan en az 2 - 3 saat önce derzler ve büyük boşluklar AkAlçı Makina Sıva Alçısı ile doldurulmalı ve üzerine 160 g/m² sıva filesi uygulanmalıdır.
 - Yapı malzemelerinin bileşim noktalarında hareket olabileceği düşünülerek (tuğla ve brüt beton gibi) 160 g/m² sıva filesi kullanılmalıdır.
 - Ürün torbaları donmaya karşı korunaklı, kuru ve serin ortamda, hava akımına

ÜRÜN TEKNİK FÖYÜ

maruz bırakılmadan paletli halde üst üste 20 torbaya kadar depolanmalıdır.

- Ürünler torba üzerinde yazan üretim tarihinden itibaren 6 ay içinde kullanılmalıdır.

10. Diğer Bilgiler

Ürün Teknik Föyü içerisinde yer alan bilgiler, formun hazırlandığı tarihte geçerli olan güvenilir kaynaklar incelenerek hazırlanmıştır. Bilgilerin doğruluğu konusunda azami hassasiyet gösterilmekle birlikte, bu belgede yer alan bilgilerin doğruluğu konusunda herhangi bir garanti söz konusu değildir. Bu belgede yer alan önlemler ve tavsiyeler tüm bireyler ve/veya durumlar için uygun/yeterli olmayabilir. Malzemeyi kullanmak ve ilgili kanun/yönetmeliklere uymak kullanıcıların sorumluluğundadır. Malzemenin aşırı kullanımından, tavsiyeleri uygulamamaktan veya tabii olarak bulunan tehlikelerden doğacak olan zarar ve/veya yaralanmadan AK GİPS YAPI KİMYASALLARI İNŞAAT ENERJİ ÜRETİM A.Ş. sorumlu olmayacaktır

